



Låks Nachschnittgatter – Einfach und sehr effektiv

Die Nachschnittgatter von Låks sind sehr effektiv und haben eine erstaunliche Kapazität. Alle Typen von vorgeblocktem Holz können in höchster **Präzision** und sehr wirtschaftlich gesägt werden.

Die Sägen arbeiten dazu noch **schnell**. Mit 20 Schnitte pro Vorgang wird bis zu 3,4 m³ / Stunde produziert.

Mit zwei Blöcken und 12 Sägeblätter wird eine Ausbeute von fast **1000** Lfm. / Stunde erzielt.

Durch den sehr geringen Schnittverlust (nur 2,3 mm Schnittfuge) ist die Produktausbeute besonders hoch. Die glatte und **schöne Oberfläche** sowie die Maßgenauigkeit reduzieren die mühsame Nachbehandlung des Holzes.

Die Gattersäge ist mit einstellba-

rem Mittel- und Seitenanschlag für höchste Präzision ausgerüstet. Der Rahmen wird **automatisch geschmiert** und der Vorschub lässt sich schnell durch Wechseln der Antriebsräder verstellen. Der gewünschte Blattabstand sollte bei der Bestellung vorab vom Kunden bestimmt werden. Falls andere Holzstärken gesägt werden sollten, welche nicht mit den gelieferten Blattabstandshaltern möglich sind, können zusätzlich Blatterhalter in gewünschten Blattabständen bestellt werden.

Um die Leistungsfähigkeit beim Sägen von z.B. dünnen Dachlatten oder anderen Spezialabmessungen zu erhöhen, können mehrere Bretter oder Blöcke aufeinander gelegt werden.

Die Sägeblätter sind mit Hartme-

tall bestückt. Sie haben eine **extrem** hohe Standzeit und können mit dem mitgelieferten Schleifgerät leicht selbst geschärft werden.

In Kombination mit einer Band-, Kreis-, oder Kettensägewerk und anschließender Gattersäge Typ 330 oder 500 richten wir Ihnen eine Anlage mit einer sehr hohen **Kapazität** ein, die den meisten Ansprüchen gerecht wird.

Durch den automatischen Einzug des Blocks kann sich der Bediener auf andere Arbeiten z.B. das Vorblocken der Stämme konzentrieren.

www.lakssagen.se



Sägekapazität und Technische Daten

Model	330	500
Präzision:	+/- 0,5 mm	+/- 0,5 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,65–1,0 m/min	0,5–0,6–0,7 m/min
Max. Sägeblätter	12	20
Sägeblätterabstand	10 mm	16 mm
max. Blockstärke b x h	330 x 180 mm	490 x 260 mm
Rahmenbewegung	180 mm	260 mm
Produktion/Std.	2,3 m ³)	3,4 m ³)
Gewicht	750 kg	1 100 kg
Standzeit Blätter	8–10 Std.	8–10 Std.
Standardlänge	6,60 m	9,00 m
Breite	1,20 m	1,20 m
Höhe	1,65 m	2,20 m
Elektromotor	7,5 kW	11,0 kW
Anschluss	16 A	25 A
Schleifgerät (Sägeblätter)	inklusive	inklusive

*) Beispiel: Das Nachschnittgatter ist mit 12 Sägeblättern ausgestattet und soll Bretter von 25 mm Stärke aus Blöcken mit einer Breite von 300 mm ohne Schwarte produzieren. Mit zwei Blöcken in der Höhe von 100 mm und einem Block von 50 mm, die aufeinander gestapelt sind, wird eine Sägekapazität von fast 1000 Laufmetern pro Stunde (660 + 330) erreicht.

Die Nachschnittgattersägen von Låks werden von erfahrenen schwedischen Sägewerkstechnikern handgefertigt. Bauen Sie eine komplette Sägeanlage auf! Wir liefern alle Komponenten und beraten Sie professionell!



Agent



Låks Mekaniska AB
 P.O Box 82 | SE-820 40 Järvsö | Schweden
 Tel: +46-651-415 80 | Fax: +46-651-409 82
 info@lakssagen.se | www.lakssagen.se

