



Feineinstellung des Verbindungsstückes.

Wenn zwei Führungsholme miteinander verbunden werden, entsteht manchmal ein geringer Höhenunterschied auf der Gleitfläche, welcher die Sägeeinheit beim Lauf behindern kann oder sie kurz stocken lässt, wenn sie über die Verbindung gleitet. Dies kann am Verbindungsstück ganz einfach behoben werden.

Bevor Sie beginnen, das Verbindungsstück zu verändern, sollten Sie überprüfen, ob es richtig in den Holmen angebracht ist. Es sollte wie folgt befestigt werden:

- A. Schleifen Sie scharfe Kanten an beiden Enden des Führungsholmes mit einem feinen Schleifpapier oder einen feinen Feile ab.
- B. Prüfen Sie die Seiten des Verbindungsstückes. Wenn nötig, produktions bedingt überstehendes Material entfernen.
- C. Innenseite der Führungsholme säubern.
- D. Die Längsseiten des Verbindungsstückes ölen, bevor Sie es in den Führungsholm einsetzen.
- E. Drehen Sie das Verbindungsstück in die richtige Richtung. Die Schrauben sollten an der Oberseite sichtbar sein bevor die Führungsholme zusammen geschoben werden.
- F. Die Holme vorsichtig mit der Hand oder mit einem Gummihammer zusammen klopfen während die Spannschrauben schrittweise befestigt werden um sicher zu stellen, dass das Verbindungsstück richtig in den Führungsholm eingespannt wird.

Anpassen des Verbindungsstückes.

1. Wenn Sie bemerken, dass an der Verbindungsstelle an der die Führungsholme aneinander stoßen ein Höhenunterschied besteht, markieren Sie den zu hohen Punkt mit einem Bleistift mit einem '+' und den zu tiefen Punkt mit einem '-'. Übrigens: Höhenabweichungen in der Mitte der Verbindung stören nicht und müssen nicht angepasst werden.
2. Markieren Sie das Verbindungsstück mit einem Filzstift, damit Sie wissen, welche Seite zu welchem Holm gehört. Machen Sie z.B. ein 'X' auf eine Innenseite des Führungsholms und auf das eine Ende des Verbindungsstückes. Markieren Sie außerdem die Mitte des Verbindungsstückes.
3. Vorsichtig mit einer Flachfeile den oberen Flansch des Verbindungsstückes abfeilen das auf die Seite gehört, die niedriger werden soll. Feilen Sie gleichermaßen den unteren Flansch der Seite ab, die höher werden soll. Beginnen Sie jeweils an der Außenseite und feilen Sie 160 mm in Richtung des anderen Endes, d.h. 10 mm über die Mittellinie.
4. Ölen Sie die gefeilten Flächen.
5. Führen Sie die Führungsholme gemäß der oben stehenden Anweisungen (Schritt A-F) zusammen und begutachten Sie das Ergebnis Ihrer Einstellung. Sollte diese noch nicht zufrieden stellend sein, den Prozess ab Schritt 1 wiederholen, bis die Führungsholme höhengleich sind. Abweichungen unter 0,1 mm müssen nicht behoben werden.

