

LOGOSOL

MULTIHOBEL MH410

Abricht- Dicken- & Profilhobel

> Technische Daten

Abrichtobel

Abrichttisch, Breite: 310 mm

Abrichttisch, Länge: 1400 mm

Schnitttiefe Abrichtklinge: 0-10 mm

Anschlag: 152 x 1100 mm (0-45 Grad verstellbar)

Dickenobel

Dickenhobeltisch, Breite: 410 mm

Dickenhobeltisch, Länge: 630 mm

Hobelbreite: max. 410 mm

Max. Höhe Werkstück beim Dickenhobeln: max. 260 mm

Max. Schnitttiefe: 4 mm

Horizontalmesserwelle

Messerwelle Ø: 72 mm (Vier-Messerwelle)

Anzahl der Umdrehungen: 6000 U/min

Profiltiefe, max.: 2 mm

Spanabnahme, max.: 4 mm

Motor: 3 kW (4 PS)

Vertikalmesserwelle

Spindeldurchmesser: 30 mm

Messerwelle Ø: 72 mm

Anzahl der Umdrehungen: 6000 U/min

Motor: 2,2 kW (3 PS)

Vorschub

Vorschubrollen Ø: 32 mm

Anzahl Walzen: 3

Vorschubgeschwindigkeit: 5 m/min

Vorschubmotor: 0,18 kW (0,25 PS)

Variable Vorschubgeschwindigkeit (optional): 2-12 m/min

Motor; variabler Vorschub: 0,37 kW (0,5 PS)

Gewicht: 290 kg



Technik die fasziniert!

- Kein Umbau zwischen Abricht-, Dicken und Profilhobelfunktion.
- 2 oder 4 Planmesser einsetzbar. (Lieferumfang 2 Stk.)
- Hobeltisch von oben leicht einstellbar.
- Skalen mit 1/10mm und 1/100mm Anzeige.
- Microeinstellung von hinterem Abrichttisch.
- Schnelleinstellung von vorderem Abrichttisch.
- Großer und stabiler Richtanschlag.
- Präzisionsbearbeiteter Gußeisentisch.
- Integrierter Handschutz.
- Separate Motoren für Welle und Vorschub.

LOGOSOL

Mackstraße 12 - 88348 Bad Saulgau
Tel. 07581-506460 Fax. 07581-506462

www.logosol.de info@logosol.de

Wir beraten Sie gerne!





LOGOSOL

MULTIHOBEL MH410

Abricht- Dicken- & Profilhobel



Der Multi-Hobel von Logosol ist Abrichthobel, Dickenhobel und Fräse in ein- und derselben Maschine. Außerdem können sie ihn als Vertikalfräse die mit einer Vorschubeinheit ausgerüstet ist, einsetzen.

Kein Umstellen zwischen Abricht- und Dickenhobeln und Fräsen.

Für den Anfang haben Sie einen perfekten Abricht- und Dickenhobel, aber er ist außerdem mit einer seitlichen Messerwelle ausgestattet. Die Konstruktion ist vollständig einzigartig. Sie hobeln Breite und Dicke in einem einzigen Arbeitsgang. Mit der seitlichen Messerwelle können Sie das Holz außerdem fräsen. Das bedeutet, daß Sie zum Beispiel Nut- und Feder- Fußböden herstellen können.

Wenn Sie die Maschine als Fräse benutzen, lassen Sie das Holz zweimal durch die Maschine um das Werkstück auf allen vier Seiten zu bearbeiten. Vergleichen Sie dies mit einem gewöhnlichen Abricht- und Dickenhobel bei dem Sie das Werkstück mindestens viermal durch die Maschine lassen müssen. Dank des breiten Hobeltisches können Sie den Bereich bei der Messerwelle zum Fräsen und den anderen Bereich für Hobelvorgänge benutzen. Damit erhalten Sie eine Maschine, die kein Umstellen zwischen Abrichthobeln, Dickenhobeln und Fräsen erforderlich macht. Es ist diese einzigartige Kombination die Ihnen diese Möglichkeiten bietet!

Die natürliche Wahl in kleinen Schreinereien

Wenn Sie statt eines herkömmlichen Abricht- und Dickenhobels oder einer Vertikalfräsmaschine den Multihobel verwenden, werden Effizienz und Präzision immens ansteigen. Der Grund hierfür ist, das das Werkstück zuerst durch den Abrichtvorgang auf zwei Seiten bearbeitet wird. Danach kann es in einem einzigen Arbeitsgang auf den verbleibenden zwei Seiten gehobelt oder gefräst werden. Dies ist ein großer Vorteil, wenn Sie zum Beispiel Tischlerei-Bauteile herstellen.

Sie benötigen keine zusätzliche Standfläche, da Sie Leistungsfähigkeit und die Möglichkeit, verschiedene Arbeitsschritte gleichzeitig an einer Maschine auszuführen, zu einem vernünftigen Preis bekommen. Aus diesem Grund ist der Multihobel MH410 die natürliche Wahl für jemanden, der hohe Effizienz und Präzision verlangt.

Flexibles Hobeln

Bei der Lieferung ist die Horizontalmesserwelle mit zwei Hobelmessern ausgerüstet, aber die Welle kann insgesamt vier Hobelmesser aufnehmen. Sie können also zwei zusätzliche Messer einsetzen, wenn Sie eine extra glatte Oberfläche wollen. Normalerweise werden diese zwei zusätzlichen Messernuten für Fräsmesser verwendet. Obwohl das Hobelmesser in der Messerwelle maximal 2mm herausragt, ist es möglich, mehrere unterschiedliche Profile auf der Hobelseite des Werkstückes herzustellen.

Verlässlicher Vorschub

In der Standard-Ausstattung ist die Maschine mit zwei gerippten Stahlwalzen vor der Messerwelle und einer Gummiwalze auf der Ausfahrseite ausgerüstet. Falls erforderlich kann die Maschine auch nur mit Gummiwalzen ausgerüstet werden. Ein separater Motor treibt die Vorschubrollen über eine robuste Transmission an, was einen zuverlässigen Vorschub ermöglicht. Als Zubehör gibt es auch einen stufenlos verstellbaren Vorschub.

Hohe Qualität gibt Sicherheit und Präzision

Die gesamte Maschine ist um den schweren Gußeisentisch herum gebaut um eine möglichst hohe Stabilität und Langlebigkeit zu erreichen. Das einfache aber robuste Design der Maschine macht sie sicher und gut überschaubar, so daß Sie sich bei der Arbeit sicher fühlen können.



LOGOSOL

••• wir beraten Sie gerne!